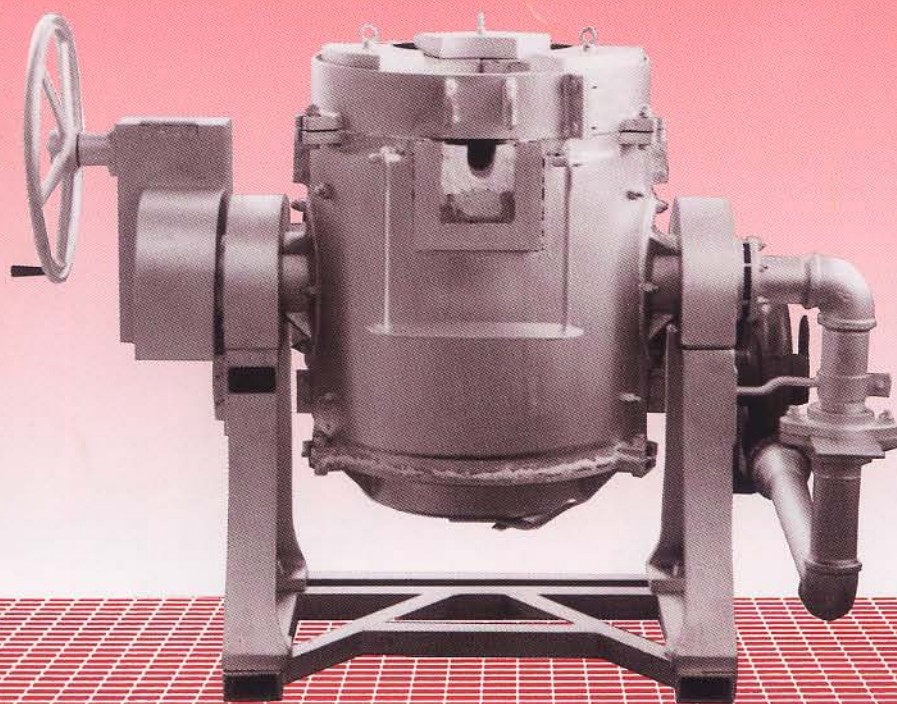


鑄造炉カタログ



チルチング商会 株式会社

ガス熔解炉

SGT-2000シリーズ

概要

SGTシリーズのガス炉は、省エネルギー、公害対策時代にマッチしたガス熔解炉で、新開発された高温用特殊セラミックファイバーを使用し、弊社独自で生み出した特殊バーナーをとり入れ、炉体蓄熱が少なく、短時間

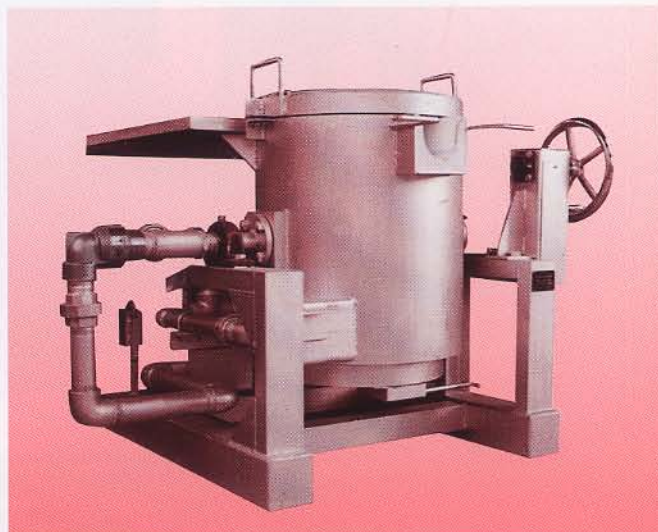
熔解、原単位の大幅な減少等に大きなメリットを持った製品です。又形式も定置式6機種、可傾式3機種があります。

仕様

型 式	SC熔解量	使用ルツボ	最大カロリー	LPG使用量	形 式	電 源
SGT-2005	5kg	#5 並型	20,000kcal/H	低圧 0.9kg/Hr	定置式	AC100V, 150W
SGT-2010	10kg	#10 //	20,000kcal/H	低圧 0.9kg/Hr	//	// 150W
SGT-2020	20kg	#20 //	38,000kcal/H	低圧 2.5kg/Hr	//	// 170W
SGT-2030	30kg	#30 //	60,000kcal/H	中圧 5.5kg/Hr	//	// 250W
SGT-2050	50kg	#50 //	84,000kcal/H	中圧 7kg/Hr	//	3φ 550W
SGT-2100	100kg	#100 //	150,000kcal/H	中圧 12kg/Hr	//	3φ 1.3KW
SGT-2050T	50kg	#50 口付	84,000kcal/H	中圧 7kg/Hr	可傾式	3φ 550W
SGT-2100T	100kg	#100 //	150,000kcal/H	中圧 12kg/Hr	//	3φ 1.3KW
SGT-2150T	150kg	#150 //	150,000kcal/H	中圧 12kg/Hr	//	3φ 1.3KW



SGT-2030



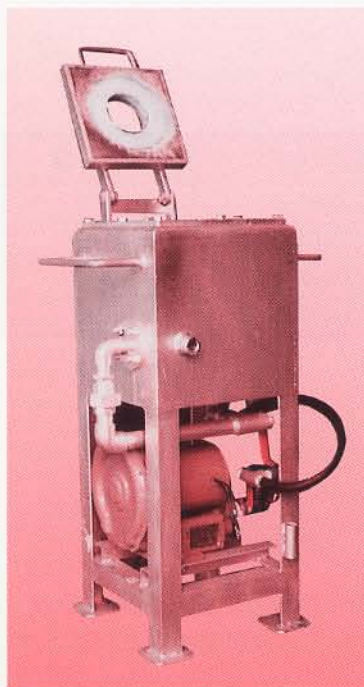
SGT-2100T

特長

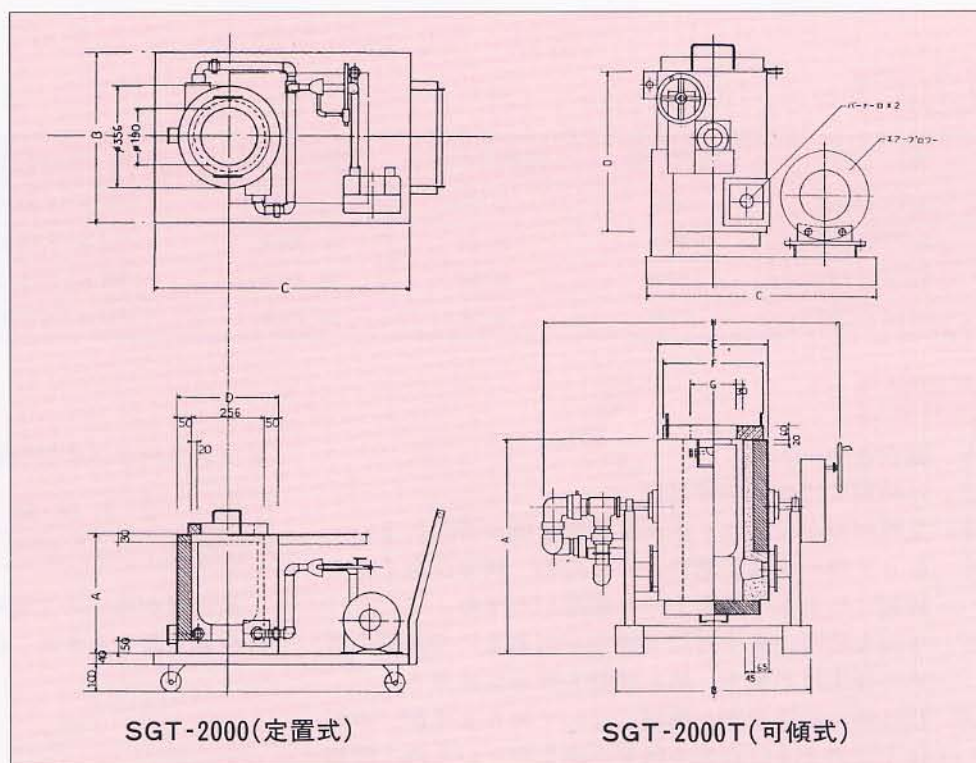
1. 熔解時間の短縮
2. 熱効率のアップ
3. 原単位が大幅に減少
4. 炉体蓄熱は従来の炉の1/3
5. 炉体がコンパクト
6. 操作が安全で簡単
7. 低騒音で環境対策も万全
8. 必要に応じて移動可能
9. 設備費低減
10. 有害ガスの発生無し

この様なさまざまな特長を備えている為に、1人でも手がるに鑄造が可能で、学校や住宅地内の工場、工房で操業してもまったく支障なく安全、簡単に金属熔解ができます。

特に教育現場において、アルミニウムから銅合金までが、簡単に短時間にて、熔解できるので最適です。工業部品から美術工芸品にいたるまで幅広く御利用頂けます。



定置式SGT-2005, 重量60kg
280(W)×280(D)×719(H)



SGT-2000(定置式)

SGT-2000T(可傾式)

寸法重量

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	重 量
SGT-2010	370	500	800	—	—	—	—	—	65kg
SGT-2020	420	700	1100	405	—	—	—	—	70kg
SGT-2030	500	700	1100	405	—	—	—	—	90kg
SGT-2050	580	600	900	405	—	—	—	—	120kg
SGT-2100	600	600	900	560	—	—	—	—	270kg
SGT-2050T	800	650	850	580	405	380	200	1150	150kg
SGT-2100T	950	930	1050	600	560	540	210	1490	300kg
SGT-2150T	1070	1000	1050	740	612	540	210	1530	400kg

標準付属品

1. 坩堝 …………… (02001)
2. 坩堝台 …………… (02002)
3. 地金バシ …………… (02003)
4. 垢取棒 …………… (02004)
5. 湯クミ柄 …………… (02005)
6. アルミ製 手袋 …………… (02006)
7. アルミ製 前カケ …………… (02007)
8. アルミ製 足カバー …………… (02008)
9. 防熱面 …………… (02009)

特別付属品

1. インゴットケース …………… (13001)
2. ファイバーキャスト …………… (13002)
3. 汲み出し坩堝 …………… (13003)
4. 坩堝上げハサミ …………… (13004)
5. 坩堝連合 …………… (13005)
6. インゴット BC.100kg AL.100kg …………… (13006)
7. デジタル温度計 …………… (13007)
8. 大型トリベ …………… (13008)
9. 操縦型鋳造用注湯ロボット …………… (13009)
10. 焼成炉 …………… (13010)
11. 脱ろう乾燥機 …………… (13011)
12. 液体ホーニングマシン …………… (13012)
13. サンドブラスト …………… (13013)

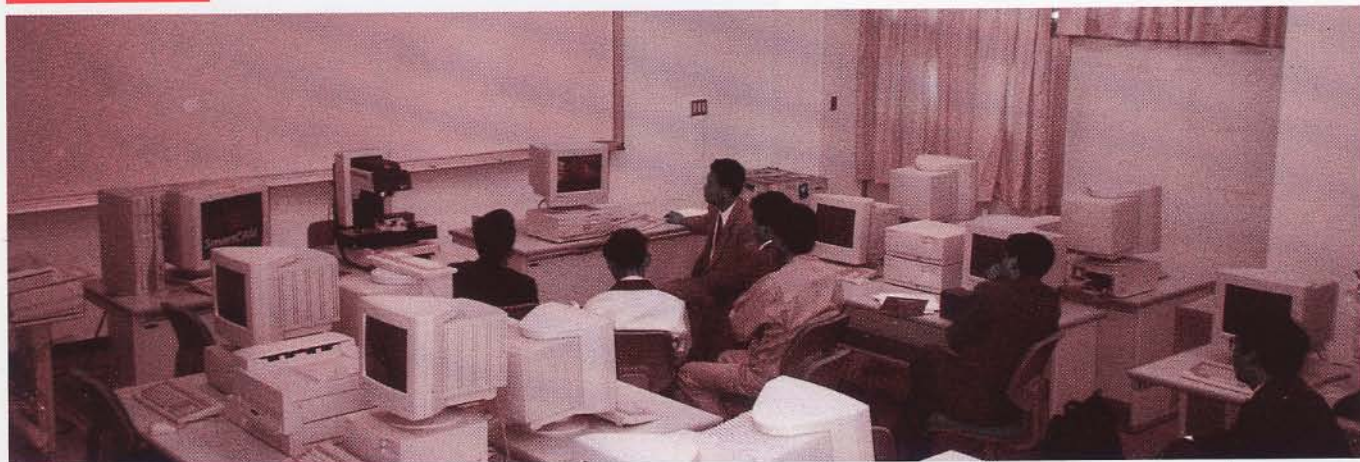
CAD/CAM 鑄造システム

概要

パソコンEWSのCAD/CAMにより製作された三次元モデルを鑄造型として利用出来れば鑄造は個人個人が自由なイメージで鑄造品をよりスピーディに鑄造できます。又地金も鑄物、銅、ステンレス等可能で難切削金属も鑄造可能で鑄造方式はロストワックス鑄造を、用います。ロストワックス技法は現在、装身具、美術工芸品、プロ

ンズ彫刻、自動車部品、機械部品等に巾広く利用されています。ロストワックスは鑄造技術の一部ですが鉄を鑄造して、中国から紀元前200年頃に日本に伝わり、奈良大仏の鑄造に発展致しましたCAD/CAMの三次元モデル技術と直結させる事で今までの実習教育がより一層、巾広く、興味ある鑄造が可能になります。

システム図



(三次元CAD/CAM) TAS-3000



三次元加工機
(TAS-3010)



木型加工

三次元ロストワックス加工

砂 型 鑄 造

ロストワックス鑄造システム

TAS-3030

各 種 鑄 造 品

本システムの御見積に当っては貴校のハードウェア及び加工工程、ワーク等が参考となりますので当社にて、参上の上御見積させて頂きます。



TILTING CO., LTD.

鍛 造 炉

SZT-3000シリーズ

概 要

本鍛造炉は熱源を、コークス・ガスを使用していますので無公害で明るい実習作業環境ができあがります。

特別付属品

1. 排気用フード
700(W)×500(D)×400(H) (TFD-075)
2. 排気用ダクト
300(W)×300(D)×2000(L) (TDA-0320)
3. 排気用ダクトファン
300mm用 (TDF-300A)

仕 様

型 式	炉 内 寸 法	熱 源	電 源	備 考
SZT-3010	700(W)×500(D)×150(H)	コークス	AC100V	ロストル式
SZT-3020	φ400mm	コークス	AC100V	ロストル式
SZT-3020G	φ400mm	ガス	AC100V	ロストル式
SZT-3030	400(W)×300(D)×100(H)	コークス	AC100V	ロストル無(水炉)
SZT-3040G	700(W)×500(D)×500(H)	ガス	AC100V	箱 型

